



EAN: 5011423189499

Farbe: Silber



Unsere **BESTE** Chef aller Zeiten - Die Chef XL Titanium ist die erste Küchenmaschine von Kenwood mit Rührschüssel-Innenbeleuchtung. Sie überzeugt durch einzigartige Leistung, Präzision und Vielseitigkeit. Mit ihr gelingt jede Kreation mit Leichtigkeit. Die leistungsstärkste Titanium Küchenmaschine aller Zeiten mit 1.700 Watt und Rührelementen aus Edelstahl erfüllt selbst die höchsten Ansprüche mit ultimativer Präzision.

Einfache Geschwindigkeitseinstellung

Rührschüssel-Innenbeleuchtung für optimale Kontrolle und Präzision.



Hohe Leistung

10 Jahre Motorgarantie für lange Freude beim Zubereiten.

Planetarisches Rührsystem und 1.700 Watt starker Motor erfüllen selbst die schwersten Aufgaben.



Perfektes Rühren

Präzise Geschwindigkeitseinstellung für perfektes Rühren und leistungsstarkes Mixen.



Große Kapazität

6,7 l Rührschüssel für bis zu 16 Eiweiß oder 4,55 kg Rührteig.



Zubehör im Set:

- 5 System-Pro Rührelemente
- Glas-Mixaufsatz 1,6 l Thermo-Resist und mit neuer MultiZone Messer-Technologie auf 2 Ebenen



SYSTEMPRO



LIEFERUMFANG

- 3 Röhrelemente aus Edelstahl: K-Haken, Schneebesen, Knethaken
- Flexi- und Unterheb-Röhrelement
- Zweiteiliger Spritzschutz
- 1,6 l Thermo-Resist Glasmix-Aufsatz mit neuer MultiZone Messer-Technologie auf 2 Ebenen

LEISTUNG

- Planetarisches Rührsystem und 1.700 Watt starker Motor erfüllen selbst die schwersten Aufgaben.
- 6,7 l Rührschüssel für bis zu 16 Eiweiß oder 4,55 kg Rührteig.

KOMFORT

- Polierte Edelstahl-Rührschüssel mit abgerundetem Rand, Messskala & zwei Griffen
- Zweiteiliger Spritzschutz aus Tritan mit Einfüllöffnung
- Interlock-Sicherheitssystem
- 25+ optionale Zubehörteile bieten Tausende von Zubereitungsmöglichkeiten

BEDIENUNG

- Präzise Geschwindigkeitseinstellung für perfektes Rühren und leistungsstarkes Mixen.
- Easy Lift: einfaches Anheben des Rührarms

ANSCHLÜSSE

- Niedrigdrehzahl-Anschluss
 - Neuer Twist-Zubehöranschluss: Ermöglicht die Verwendung aller KAX-Zubehörteile.
- Hochgeschwindigkeits-Anschluss
 - Für Zubehörteile, die eine hohe Geschwindigkeit benötigen, wie der Multi-Zerkleinerer und der Glas-Mixaufsatz.

TECHNISCHE DATEN

Produktabmessungen (BxTxH)	38/28,5/35,6 (cm)
Abmessungen Einzelkarton (BxTxH)	37,4 x 72,2 x 47,5 cm
Gewicht (Netto/Brutto)	13,62 / 19,04 kg
VPE pro Karton / Karton pro Palette	1/ 12
SAP	0W20011127
EAN	5011423189499

